附件：

采购需求

1. **项目情况一览表：**

**包一（负压救护车及车载设备a）：**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **序号** | **项目名称** | **数量** |
| 1 | 负压救护车及车载设备a | 1套 |

**包二（负压救护车及车载设备b）：**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **序号** | **项目名称** | **数量** |
| 1 | 负压救护车及车载设备b | 2套 |

1. **技术要求：**
2. **总体要求：**

**1.救护车必须为工业和信息化部（原国家发改委）《车辆生产企业及产品公告目录》内的救护车产品；满足《中华人民共和国卫生行业标准》（WS/T 292-2008）中救护车的各项要求。**

**2.医疗舱内所有内饰板必须是无异味，符合环保要求。**

**3.报价必须包含车辆上牌入户，铲式担架、自动上车担架、车辆购置税、交强险、车船税，商业险（第三者200万），外观贴标LOGO材质按照客户要求贴标等费用。**

**4.所投的改装车辆必须为工业和信息化部或发改委《车辆生产企业及产品》公告中的“救护车”车型，必须是符合广东省及用户所在地最新排放标准且达到广东省及用户所在地区车辆上牌要求。（提供承诺函，格式自拟）**

**（二）技术参数：**

**包一（负压救护车及车载设备a）：**

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **序号** | **设备名称** | **设备参数** | **数量** | **单位** |
| **1** | **负压救护车** | （1）外形尺寸（长\*宽\*高mm）≥5370×≥1928×≥2290(mm)（2）总质量（kg）≥3100（3）整备质量：≥2571(kg)（4）乘员人数（人）6-7（5）轴距（mm）≥3430前轮距：1666后轮距：1646（6）燃油种类：汽油（7）排放标准：国六（8）发动机排量：≥1991ml（9）轮胎规格：≥235/55R17 103V转向型式：方向盘配置：内置负压装置+负压隔离舱（1）、需配备专门用于负压救护车的负压装置，避免车内污染空气外泄，并对内部污染空气净化处理后外排，保护车外环境安全的设备。（2）微负压控制（3）有效地将车内压力控制在-30Pa至-10Pa范围内，调节精度到达±2Pa。 | 1 | 辆 |
| **2** | **转运呼吸机** | 用于院外或院内的病人进行转运途中的呼吸生命支持。 | 1 | 台 |
| **3** | **电动吸痰器** | 适用于吸除患者上呼吸道中的分泌物，可减轻病患者特别是急救病人痰阻塞的痛苦。手提便携式；极限负压值：≥0.08Mpa。 | 1 | 台 |

**包二（负压救护车及车载设备b）：**

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **序号** | **设备名称** | **设备参数** | **数量** | **单位** |
| **1** | **负压救护车** | （1）外形尺寸（长\*宽\*高mm）≥5780×≥1974×≥2360(mm)（2）总质量（kg）≥3700（3）整备质量：≥2690(kg)（4）乘员人数（人）5-7（5）轴距（mm）≥3750前轮距：1740后轮距：1704（6）燃油种类：柴油（7）排放标准：国六（8）发动机排量：≥2198ml（9）轮胎规格：215/75R16LT转向型式：方向盘配置：内置负压装置（1）需配备专门用于负压救护车的负压装置，避免车内污染空气外泄，并对内部污染空气净化处理后外排，保护车外环境安全的设备。（2）微负压控制（3）有效地将车内压力控制在-30Pa至-10Pa范围内，调节精度到达±2Pa。 | 2 | 辆 |
| **2** | **除颤监护仪** | 具备手动除颤、心电监护、呼吸监护、自动体外除颤（AED）功能。 | 2 | 台 |
| **3** | **心电图机** | 用于记录病人心脏活动时产生的生理电信号。全数字12通道心电图机，能同时打印于A4大小的热敏纸；支持远程连接，设备可以联网上传数据。 | 2 | 台 |
| **4** | **心电监护仪** | 基本功能模块支持心电，呼吸，心率，无创血压，血氧饱和度，脉搏，双通道体温和双通道有创血压的同时监测；支持远程连接，设备可以联网上传数据。 | 2 | 台 |
| **5** | **电动吸痰器** | 适用于吸除患者上呼吸道中的分泌物，可减轻病患者特别是急救病人痰阻塞的痛苦。手提便携式；极限负压值：≥0.08Mpa。 | 2 | 台 |